



Werkstoffdatenblatt

Austenitisches Gusseisen mit Kugelgraphit EN-GJSA-XNiSiCr35-5-2 (Nr. EN-JS3061, D-5S)

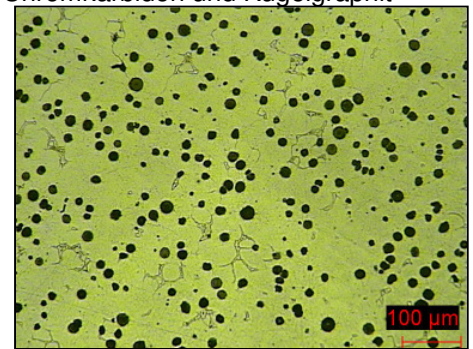
WN 006

Seite 1 von 1

Chemische Analyse (EN 13835):

%C	%Si	%Mn	%P	%Ni
max. 2,0	4,0-6,0	0,5-1,5	max. 0,08	34,0-36,0
%Cr	%Cu			
1,5-2,5	max. 0,50			

Gefüge: austenitische Matrix mit Chromkarbiden und Kugelgraphit



Dichte: 7,45 kg/dm³
 Anwendungstemperatur : bis ca. 950 °C
 Wärmebehandlung: wahlweise gegläht oder ungeglüht

Mechanische und physikalische Eigenschaften:

Eigenschaften	Einheit	Temperatur °C	EN 13835	Werkskennwerte
		20	min. 370	477
		540	-	341
Zugfestigkeit	N/mm ²	760	-	153
Rm		850	-	85
		900	-	56
		950	-	38
		20	min. 200	231
		540	-	184
0,2% - Dehngrenze	N/mm ²	760	-	117
R _{p0,2}		850	-	56
		900	-	45
		950	-	33
		20	min. 10	20
		540	-	15
Bruchdehnung	%	760	-	30
A ₁₀		850	-	28
		900	-	21
		950	-	16
		20	-	18
		540	-	12
Brucheinschnürung	%	760	-	36
Z		850	-	45
		900	-	36
		950	-	32
Brinellhärte	HB	20	130-170	130-170
		20	12,6	11,0
Wärmeleitfähigkeit	W/(m*K)	100	-	10,9
		700	-	20,2
		900	-	23,2
		20	-	497
Spezifische	J/(kg*K)	100	-	509
Wärmekapazität		700	-	591
		900	-	650
		100	-	8,7
Längenausdehnungs-	10 ⁻⁶ *K ⁻¹	200	15,1	11,7
koeffizient		700	-	16,5
		900	-	17,7

Eisenwerk Hasenclever & Sohn GmbH
 Auhammer 1
 35088 Battenberg (Eder)

Dipl.-Ing. R. Tliouant

Ausgabe: November 2007