



# Werkstoffdatenblatt

## Austenitisches Gusseisen mit Kugelgraphit

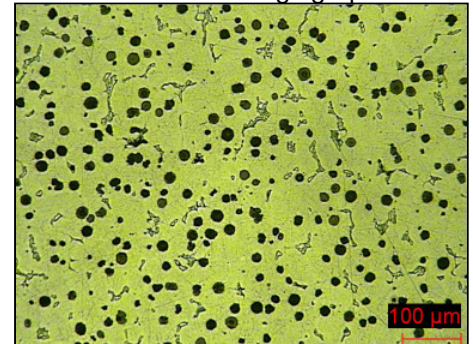
### EN-GJSA-XNiCr35-3 (Nr. EN-JS3101, D-5B)

WD 005

Seite 1 von 1

**Chemische Analyse (EN 13835):**

%C	%Si	%Mn	%P	%Ni
max. 2,4	1,5-3,0	0,5-1,5	max. 0,08	34,0-36,0
%Cr	%Cu			
2,0-3,0	max. 0,50			

**Gefüge:** austenitische Matrix mit Chromkarbiden und Kugelgraphit

Dichte: 7,7 kg/dm<sup>3</sup>  
Anwendungstemperatur : bis ca. 950 °C  
Wärmebehandlung: wahlweise gegläht oder ungeglüht

**Mechanische und physikalische Eigenschaften:**

Eigenschaften	Einheit	Temperatur °C	EN 13835	Werkskennwerte
		20	min. 370	456
		540	332	321
Zugfestigkeit	N/mm <sup>2</sup>	760	175	162
R <sub>m</sub>		850	-	103
		900	-	67
		950	-	49
		20	min. 210	223
		540	181	167
0,2% - Dehngrenze	N/mm <sup>2</sup>	760	131	135
R <sub>p0,2</sub>		850	-	68
		900	-	54
		950	-	39
		20	min. 7	15
		540	9	13
Bruchdehnung	%	760	24,5	16
A <sub>10</sub>		850	-	21
		900	-	19
		950	-	15
		20	-	14
		540	-	12
Brucheinschnürung	%	760	-	18
Z		850	-	28
		900	-	26
		950	-	21
Brinellhärte	HB	20	140-190	140-190
		20	12,6	13,2
Wärmeleitfähigkeit	W/(m*K)	100	-	12,8
		700	-	21,5
		900	-	23,7
		20	-	511
Spezifische	J/(kg*K)	100	-	530
Wärmekapazität		700	-	589
		900	-	623
		100	-	6,8
Längenausdehnungs-	10 <sup>-6</sup> *K <sup>-1</sup>	200	5,0	8,8
koeffizient		700	-	15,1
		900	-	16,4

Eisenwerk Hasenclever & Sohn GmbH  
Auhammer 1  
35088 Battenberg (Eder)

Dipl.-Ing. R. Tliouant

Ausgabe: November 2007